

Tisková zpráva, září 2017

Výrobce obráběcích strojů slaví výročí

70 let EMCO: obráběcí stroje, které umí vše.

„Vyvíjet a vyrábět stroje stále lepší, výkonnější a inteligentnější, aby pokud možno 100% odpovídaly požadavkům zákazníků na výrobu.“ S touto myšlenkou vyvíjí a vyrábí EMCO od svého založení inteligentní zařízení pro obráběcí průmysl. Portfolio výrobků sahá od konvenčních soustruhů a fréz přes CNC soustružnická a vertikální obráběcí centra a komplexní automatizaci až po vysokorychlostní frézovací a vrtací obráběcí centra. „S našimi řešeními na klíč umožňujeme našim zákazníkům cenově výhodně, rychle a efektivně automatizovat komplexní procesy,“ říká Dr. Ing. Stefan Hansch, jednatel skupiny EMCO Group. Zařízení jsou využívána při konstrukci forem, v automobilovém průmyslu nebo v obecném strojírenství a to například pro výrobu velkých součástí, jako jsou hlavní hřídele větrných kol, hydraulické válce stavebních strojů, lodní šrouby nebo vrtací hlavy pro těžbu ropy. Skupina zaměstnává po celém světě okolo 700 zaměstnanců – mimo jiné v Německu, v Itálii, v USA, v Rusku a v Česku. Hlavní sídlo má výrobce tam, kde jiní rádi tráví dovolenou: v rakouském Halleinu, uprostřed Salcburska.

Jak vše začalo – Vše začalo zde v Salcburku v roce 1947. Dva roky po ukončení války v zemi začíná probíhat celková rekonstrukce, když se inženýr Karl Maier rozhoduje založit řemeslnou dílnu pro výrobu soustruhů. V tomtéž roce vzniká v blízkosti Janova firma MECOF. Zkratka znamená Officine Costruzioni Meccaniche – v překladu „mechanická dílna“. Obě firmy se o několik let později setkají a zahájí úspěšnou spolupráci. Ale to vše ještě nějaký čas potrvá.

Základní kámen svého úspěchu – tehdy ještě pod názvem Firmierung Maier & Co. – pokládá Karl Maier v polovině padesátých let prostřednictvím malých soustruhů řady UNIMAT. Protože zakladatel firmy velmi dobře ví, co jeho zákazníci chtějí, rozhodne se rozšířit portfolio o stroje na zkoušení tvrdosti – a dosáhne v této oblasti velkého úspěchu. Po smrti Karla Maiera přebírá koncem sedmdesátých let firmu jeho syn Ernst Alexander. Pod jeho vedením se mění nejen název firmy na Ernst Maier Company – neboli zkráceně EMCO – ale stává se postupně technologickým lídrem jak ve zkoušení tvrdosti, tak v technologii obrábění. Do začátku devadesátých let společnost roste a etabluje se jako výrobce CNC průmyslových a výukových strojů, tvrdoměrů,

dřevoobráběcích strojů a zařízení pro řezání laserem. Obchody jdou dobře – až do roku 1993. Strojírenský průmysl upadá do velmi těžké krize a staví tak i před EMCO velké výzvy. A-Tec Industries AG, mezinárodní průmyslový

holding se sídlem ve Vídni, přebírá firmu. Aby se úspěšně dostali z krize, zaměřuje se strojař na své klíčové kompetence: CNC průmyslové a výukové stroje i konvenční obráběcí stroje.

Přehled o tom, co zákazník potřebuje – to již jednou přivedlo zakladatele na špici. V době, kdy se o ergonomii v oboru sotva kdo zajímá, spojuje se EMCO se zkušeným designerem. Cílem této spolupráce není jen atraktivní vzhled zařízení, ale i jeho konstrukce, jež má být plně vstřícná k obsluze. Výsledek: díky kompaktní konstrukci a modulárnímu uspořádání zůstávají stroje při veškeré komplexnosti jednoduchým a přehledným nástrojem obsluhy. S tím souhlasí i průmyslové fórum designu v Hannoveru: v roce 1994 oceňuje oba soustruhy EMCOTURN 465 a PC Mill 50 pro jejich funkčnost, snadnou obsluhu a zvláště inovativní konstrukční prvky. Rovněž téma flexibility se z hlediska produktivity stává stále důležitějším – především v dobách Just-in-Time výroby a zmenšujících se šarží. Na začátku devadesátých let získává EMCO za své dvojité soustružnické centrum EMCOTURN 425 dokonce německou spolkovou cenu za vynikající inovativní výkony.

Jako velice přínosným se princip zjednodušení ukazuje i v oblasti technického vzdělávání. Od roku 1982 vyvíjí EMCO pro toto odvětví vlastní stroje. Firma nabízí výukové stroje řízené PC, jež z hlediska konstrukce a funkce odpovídají svým průmyslovým vzorům, jsou ale díky své zvláště přehledné koncepci a snadnému ovládání vhodné pro výuku mládeže. Aktivita EMCO ale dalece přesahuje strojní sektor. V úzké spolupráci s technickými školami, univerzitami a s průmyslem vzdělává EMCO po celém světě odborníky. Mnoho let radí odborníci na výuku institucím a provozům v Evropě, Severní a Jižní Americe, Jihovýchodní Asii i na středním a blízkém Východě. Přínos a inovace firmy EMCO v oblasti technického vzdělávání jsou potvrzeny i vysoce ceněným certifikátem kvality Worlddidac. Asociace Worlddidac Association zastupuje obchodní partnery z oblasti vzdělávání z více než 50 zemí. Propůjčuje exkluzivní pečeť kvality podnikům mezinárodně činným v oblasti vzdělávání.

Dochází k razantnímu nárůstu – Na přelomu tisíciletí zaměstnává EMCO po celém světě více než 500 zaměstnanců. Obrat firmy nepřetržitě roste. 20ti procent z obrátu dosahuje strojař v Rakousku, 80ti procent zvláště v zemích EU a v USA, ale i – především v oblasti vzdělávání – v jihovýchodní Asii a Jižní Americe. S cílem prosazení se coby kompletní dodavatel pro obráběcí

průmysl přebírá výrobce obráběcích strojů v roce 2005 firmu MECOF. Mechanické dílny z blízkosti Janova patří mezitím ke špičkám na trhu velkých CNC obráběcích center. V tomtéž roce je do skupiny přijata i firma FAMUP – název pochází z Fabbrica Macchine Utensili Pordenone. Ve firmě FAMUP jsou nyní vyvíjena a vyráběna frézovací centra EMCO.

Skupina EMCO je úspěšná – ne tak mateřský koncern A-Tech. V roce 2010 se dostává do insolvence a tím se nyní již kolem 630 zaměstnanců více než rok strachuje o svou budoucnost. „Rakouské řešení“ s dlouhodobou perspektivou přichází ze strany salcburského obchodníka se stavebními stroji Güntera Kühna a jeho Kuhn Holding, jež skupinu EMCO přebírá koncem roku 2011.

Šest pod jednou střechou – Dnes patří skupina EMCO ke špičkovým výrobcům obráběcích strojů v Evropě s výrobními závody umístěnými v Rakousku, Itálii, Rusku a Německu. K tomuto svazu firem patří kromě EMCO, EMCO MECOF, EMCO RUS a EMCO ITALY od roku 2005 i italský EMCO FAMUP. Italský výrobce CNC obráběcích center rozšiřuje již při svém vstupu portfolio skupiny o kompletní řadu výrobních strojů pro obráběcí průmysl. Ze spolupráce vychází mimo jiné Maxxmill 400 a 500. Ty jsou určeny pro 5osé obrábění obrobků s délkou hran až 500 x 500 x 475 mm. Dále přichází EMCO MAGDEBURG, specialista na vertikální soustruhy a frézovací centra. Co všechny spojuje: „Naše inteligentní výrobní řešení vycházejí ze společného principu „Made in the Heart of Europe“,“ vysvětluje jednatel Dr. Stefan Hansch. Vývoj a výroba probíhají ve střední Evropě za použití výhradně evropského značkového materiálu.

Veškeré stroje koncipují vývojáři dle EMCO zásady „Design to Cost“; jak vývoj, tak výroba probíhají výhradně v Evropě, přičemž jsou všechny výrobní firmy EMCO vázány slibem udržovat nejvyšší standard z hlediska kvality, výroby a hospodárnosti.

„Již při výrobě se zaměřujeme na základní potřeby našich zákazníků – naše systémy jsou pro trh zajímavé díky dvěma faktorům: nabízíme řešení na klíč v úzké spolupráci se zákazníky a usilujeme o dodávky kvalitní evropské technologie za konkurenceschopnou cenu,“ popisuje Dr. Hansch. Tímto způsobem vyrábí skupina kolem 1200 strojů za rok.

To nejlepší ze dvou světů

Veškerý vývoj jednotlivých firem ve skupině EMCO probíhá v úzké spolupráci s hlavním sídlem v Halleinu. Díky tomu těží skupina ze zvláště rozsáhlého know-how. Takto vznikají řešení

budoucnosti, s nimiž mohou uživatelé pracovat ještě efektivněji. Ze spojení kompetence firmy EMCO v oblasti soustružení a know-how firmy EMCO MECOF v oblasti frézování, jež obě v tomto

roce slaví 70. výročí, vzniklo vysoce výkonné soustružnické a frézovací centrum Hyperturn 200 Powermill. Toto výkonné zařízení umožňuje závodům velmi přesné kompletní obrábění obrobků s průměrem až 1000 mm a s délkou až 6000 mm.

EMCO z pohledu zákazníků

Dlouhodobé partnerství

Thomas Mösl, vedoucí výroby vložek a přítlačných kroužků, Miba Gleitlager Austria GmbH

U firmy Miba sází již mnoho let na soustružnická centra firmy Emco. V dnešní době se v oddělení Thomase Mösla nachází 16 strojů salcburského výrobce. „To byl další důvod, proč jsme se rozhodli pro Hyperturn 95. Prostě víme, že se na tým Emco můžeme spolehnout. Roli tu bezpochyby hraje i malá vzdálenost, ale zvláště nekomplikovaná a kompetentní péče ve všech směrech je pro nás aspektem, kterého se nechceme vzdát,“ chválí Mösl dobrou spolupráci.

Dobrá poprodejní péče

Ingo Suchanke, majitel firmy Suchanke GmbH, Rheinfelden

„Poohlížel jsem se u více prodejců a na veletrzích,“ uvádí Ingo Suchanke, majitel firmy Suchanke GmbH založené v roce 1981 v německém Rheinfeldenu. „...Oblastní vedoucí firmy Emco se velmi snažil, abychom si mohli daný stroj prohlédnout tak říkajíc „pod proudem“, tedy v provozu u konkrétního uživatele. Tento uživatel, jedna švýcarská firma, se o svém obráběcím stroji vyjadřoval velice pozitivně. A stejně jako poměr ceny a výkonu, i servis je v pořádku.“ Mezitím může Ingo

Suchanke čerpat i z vlastní zkušenosti: „Včasná dodávka a zprovoznění byly v pořádku. Ale i poté se Emco zajímá, zda stroj využíváme k naší spokojenosti.

Ne stroje, ale řešení

Antonio Gasparini, jednatel firmy Zenit SPA, Caorso (PC)

„Hyperturn 200 Powermill,“ začíná Gasparini, „představuje pro firmu Zenit Spa určitě strategickou investici, protože naší firmě poskytla možnost rozšířit své kompetence o obrábění v pěti osách.

Technologie je velmi komplexní, ale s podporou techniků Emco jsme si toto know-how rychle osvojili. Spolupráce mezi zákazníkem a dodavatelem hraje stále důležitou roli, ale v tomto případě bych řekl, že poradenství a doprovod byly snad ještě důležitější než stroj sám.“



Od prvních CNC soustruhů EMCO k víceúčelovému stroji pro flexibilní úplné obrábění



Od roku 2011 patří EMCO ke Kuhn Holding.
Zakladatel firmy Günter Kuhn se syny Stefanem Kuhnem (vlevo) a Andreasem Kuhnem (vpravo)



Dr.-Ing. Stefan Hansch, CEO EMCO Group



Předváděcí centrum v Halleinu-Taxachu

Obrazový materiál: EMCO GmbH

O EMCO:

Salcburský strojař EMCO patří mezi špičkové výrobce obráběcích strojů v Evropě. Oba závazky „Made in the Heart of Europe“ a „Design to Cost“ jsou základními faktory úspěchu firmy působící na mezinárodním trhu, jež usiluje o nejvyšší možnou kvalitu výroby a funkční design. EMCO v současnosti zaměstnává okolo 690 zaměstnanců v celkem 6 závodech v Rakousku, Německu, Itálii a Rusku.

Více se dozvíte na internetových stránkách www.emco-world.com.

Další informace a vyžádání obrazové dokumentace:

EMCO GmbH

Kontakt:

Christa Vergnes, e-mail: Christa.Vergnes@emco.at

Salzburger StraÙe 80, 5400 Hallein-Taxach · RAKOUSKO

Telefon: +43-6245-891-0, Fax: +43-6245-86965

Internet: www.emco-world.com